

BYGGDAGBOK

- SWIFT/2 -



Byggare:
Kristoffer Ahlin
Patrik Olsson



INLEDNING

Denna byggdagbok beskriver byggaktiviteter och tankar kring dessa i byggandet av kanoten/kanadensaren Swift/2. Swift/2 är designad av Björn Thomasson och är, precis som Björn själv beskriver den, en mycket snabb och lätt tränings-, tävlings- och långfärdskanot för en eller två personer.

Byggarna är/var Kristoffer Ahlin och Patrik Olsson från Sala.

Byggdagboken innehåller även en del tips för andra byggare, men användes även av oss själva som utvärdering av genomfört arbete.

FÖRUTSÄTTNINGAR

Detta var vårt första kanotbygge och vi hade ingen i vår närhet som gjort något liknande.

Bygglokalen var nog svårast att bestämmas sig för (läs hitta). Projektet började i en minst sagt otät lada där vi reste upp ett partytält. Partytältet var tänkt att användas som en vindstoppare och delvis isolerare värmen som vi skulle få från infravärmare och byggfläktar. Detta visade sig dock inte fungera tillfredsställande så vi blev tvungna att flytta in bygget i ett betydligt mindre ouppvämt, men tätare, rum. Detta var enklare att hålla jämn temperatur i.

Vi hade tillgång till de viktigaste verktygen som sågar, vinkelslip, häftapparat, handöverfräs, hyvel, etc. Övrig förbrukningsvara köptes in och är med i slutkostnaden.

MÅL

Målsättningen med bygget var framförallt att få en **snabb kanadensare** som främst skulle användas i det årliga Läderloppet i Tärnsjö (Multisportlopp i Tärnsjö) samt för träning.

Läderloppet gick av stapeln den 7:e juni så för att hinna träna lite samt även vänja oss med en rankare kanot hade vi som målsättning att ha Swift/2:an i sjön i början av maj.

Så här i efterhand måste sägas att huvudmålet mycket väl blev uppfyllt, vilken våran prestation i 2008 års Läderlopp visar. **SNABBASTE KANOTTIDEN av ALLA lagen** samt en hedrande 4:e plats!! Tiden förbättrades även rejält jämfört med tidigare år trots hårdare förhållanden. För att inte stirra sig blind på tiden bör även tilläggas att den fysiska ansträngningen att ta sig igenom paddlingsmomentet var mycket lägre än tidigare år.

Pga familjer, jobb och mycket annat blev det inte sjösättning förrän i mitten av maj.



SUMMERING/KOMMENTARER

Byggprojektet startade egentligen redan sommaren/hösten 2007 då vi började leta efter en snabb multisportkanot. Eftersom vi inte ville lägga de pengar det handlade om för att köpa en ny sökte vi efter begagnade eller hade tankar om att importera.

Import verkade inte löna sig speciellt och begagnatmarknaden verkade vara högst begränsad. Men ”trägen vinner” heter det ju och till slut ”googlade” vi in på sidan vi letat så efter, utan att veta det, nämligen www.thomassondesign.com/. Allt var klart, vi skulle bygga en egen kanot! En riktigt snabb Swift/2:a!!!

Som syns i byggdagboken nedan startade vi med själva arbetet den 29:e februari och efter mycket jobb och funderingar kunde vi sjösätta ”torpeden” den 15:e maj 2008.

Sammanfattningsvis kan sägas att vi är MYCKET nöjda med resultatet (vi fick ju en riktigt snabb multisportkanot, enligt vårt mål). Tittar man dock på siffrorna nedan så hade vi nog hoppats på både lägre vikt och pris. Anledningen till att vikt och pris rusat iväg beror på den ”tidspress” vi hade. Så här i efterhand skulle vi ha lagt lite mer tid på arbetet med kanotens insida. ”Slarvet” resulterade i för mycket epoxiätgång (detta kommenteras i byggdagboken nedan). Slutsats: Epoxi är både DYRT och TUNGT.

Byggprojektet i siffror

Total byggtid	101,75timmar
Planerad byggtid	87tim
Vikt	25kg
Kostnad	6400:-**

***Varav: Epoxi/glasfiber: 3000:-, virke ca 900:-, färg 800:-, ritning, 900:-, övriga inköp består i penslar, lim, skruvar, slippapper etc.*



BYGGDAGBOK

Förklaringar:


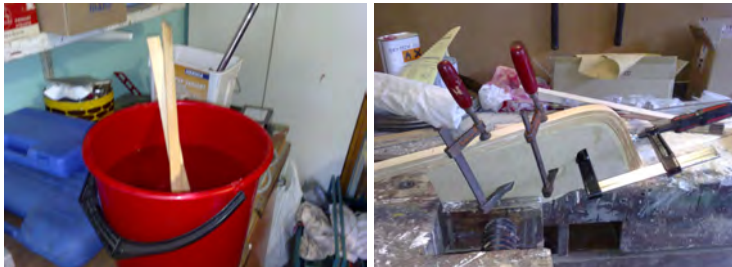
Tabellen/Byggdagboken nedan refererar till respektive byggaktivitet i Projektplaneringen (se sista sidan).

Varje byggaktivitet är tidsatt (dvs mantiden speglas inte). Detta innebär att vissa moment antagligen skulle ha tagit längre tid om bygget genomförts helt ensam (ska nog tilläggas att vissa aktiviteter hade tagit kortare tid om man varit ensam då färre diskussioner/funderingar hade uppstått). Alla moment har heller inte genomförts av två personer.


Foton från sjösättning: Stewart Carlsson

Övriga foton: Kristoffer Ahlin



Datum	Beskrivning	Tid	Id.
29-feb	<p>Äntligen känns det som vi kommit igång, vi beställde nämligen Stripor (heter det så?) till bygget idag. En del andra förberedelser har iof redan gjorts. Vi har ju fixat epoxi, väv, häftklamrar och inte minst...DETALJPLANERING har gjorts!</p> <p>Verkar dock vara problem att hitta virke i fullängd (565cm centerlinjen). Brädgårdsherren föreslog sibirisk lärk, men ett av målen med slutresultatet är ju låg vikt så vi hoppas att skarvning av listerna går bra. Vi valde mao gran!</p>		-
01-mar	Idag var vi till brädgården igen . Köpte 12mm spånskiva (delades i ca60cm längder för enklare transport, kunde gjorts ytterligare lite kortare) och 22*145mm plank till jiggen (ska ju enl. beskrivning vara 25*150, men det borde ju gå bra ändå).		-
01-mar	Väl hemma kopierades spantmallarna 2, 3 och 5 till en av skivorna. Alla "raka" linjer, från spantmallritningen, kopierades direkt från originalritningen mha en syl så att dessa linjer kunde ritas mha linjal på skivan. Rundningar kopierades till skivan genom att kopior av dessa gjorts på vanligt papper som sedan klipptes ut till mallar.	1,75	4


Datum	Beskrivning	Tid	Id.
02-mar	<p>Fortsättning av spanttillverkning. Spant 1 och 4 kopierades till spånskiva.</p> <p>Utsågning. Innan spantarna sågades ut sattes skivan med spantarna ihop med ytterligare en skiva eftersom alla spantar utom 1:an ska vara i dubletter. Skivorna fästes med spånskruv 16mm. Efter detta sågades mallarna ut mha sticksåg. Gick bra! På ett fåtal ställen tappades koncentrationen med felsågningar i max 1mm-klassen gjordes. Vi tror/hoppas inte detta ska påverka kanotens prestanda!! hmmm????</p> 	0,75	4
06-mar	<p>Då var det dags för ”stävmallen” och innerstäven. Tror nog att det också blir att förbereda för ytterstäven.</p> <p>Arbetet började med att kopiera stävmallen från ritningen till spånskiva. Även här gjordes en dublett enligt tidigare metod för formspanten. Vet inte än om det är rätt men vi tänker låta stävmallen sträcka sig ända fram/bak till sin respektive första formspant.</p> <p>Därefter sågade vi ut två stycken kopior av stävmallen (endast själva ”hörnet”). Sen var det dags att såga till stripor/lister till lamineringen av stäven. Tyvärr ödslades en del tid på att såga till lite för grova lister vilka inte gick att forma runt stävmallen. När rätt tjocklek fixats till (max 3mm) blötlades dessa en stund innan de formades runt mallens ”hörn”. Listerna fästes med häftklamrar och lades sedan för att torka. Håller tummarna för att det ska bli bra!!</p> 	2	7




Datum	Beskrivning	Tid	Id.
07-mar	<p>Byggjigg och utmätning av formspants läkt</p> <p>Eftersom inte tillräckligt långa bräder hittades (längsta var 4m) så började vi med att skarva respektive bräda till en längd av 5m (båten skall bli 5,65m). En distans i jiggens båda ändor gjordes för att få något att skriva i samt att enkelt kunna fästa ståltråden (centrummarkeringen). Ståltråden fästes och spändes ordentligt direkt efter.</p>	1,25	3
			
07-mar	<p>En ungefärlig mittpunkt utsågs i jiggens från vilken övriga formspantsmarkeringar mättes ut. För detta sågades två stycken längdmått ut (560mm vardera), kändes som att det gjorde det hela lite enklare.</p>	0,5	5
08-mar	<p>Idag mättes formspantarnas placering om. Kändes som mätmetoden igår inte var riktigt tillförlitlig, en 56cm lång (avståndet mellan formspantarna) plankan som användes för att mäta en sida i taget. Var lite svårt att hålla plankan/måttet vinkelrätt från utgångspunkten. Hursomhelst, vi gjorde ett nytt mått i form av en skiva som sågades ut till att bli 56cm lång och ca 60bred. Denna gjorde att vi kunde rita ut markering på båda sidor av byggjiggen samtidigt. Detta resulterar i att ALLA formspanten blir parallella (hoppas vi!!). Vi avslutade med att fästa formspantsläkten i byggjiggen.</p>	1	5
08-mar	<p>Inmätning av "byggbord" och jigg. (Montera Formspant)</p> <p>För att underlätta inpassningen av formspanten senare fästes bordet (som vi ska ha byggjiggen på) i golvet efter att vi passat in det med vattenpass. Därefter justerades och fästes byggjiggen på bordet.</p> <p>Utplacering av formspanten (Montera Formspant)</p> <p>Efter att formspantslisterna skruvats fast placerades formspanten ut på sin respektive plats. De fästes med en tving vardera. Efter att kontrollerat KonstruktionsVattenLinjen (KVL) och Centerlinjen (spanten centrerades såklart mot ståltråden) för alla spanten med "ögonmått" så såg det faktiskt riktigt bra ut. Får se när de ska vägas in på riktigt.</p>	0,75	6




Datum	Beskrivning	Tid	Id.
			
08-mar	Fortsättning på Inner- och Ytterstävorna Tillböjning av lister för Inner- och Ytterstävar fortsatte. Förbättrade metoden för detta lite idag. Hål sågades/borrades för tving (se bild ovan) vilket gjorde att listerna kunde hållas på plats runt böjen med tving istället för klamrar (några klamrar användes även nu). Så fort dessa torkat kan limning påbörjas!!! Ser fram emot det så byggformen kan färdigställas!!	0,75	7
14-mar	Fortsättning på Inner- och Ytterstävorna Borring av hål i innerstävsmallarna för fäste av fler tvingar vid limning.	0,25	7
20-mar	Fortsättning Montering Formspant Idag var det dags för att avsluta momentet Montera Formspant. Ambitionen var hög och ett laservattenpass hade lånats in av en kompis. För att göra det hela enkelt fäste vi "stödlister" på KVL på varje formspant. Centerlinjen "förlängdes" med en list på varje formspant. Efter att monterat upp laserstativet påbörjades mätningen. Det visade sig vara mer komplicerat än vad vi tänkt oss eftersom log-golvet (bygglokalens golv) sviktade för mycket vilket gjorde att vi aldrig lyckades ställa in lasermåttet korrekt. Lasern "kastades" ut, iaf ur vårt projekt!  Istället spändes en tråd längs KVL för att justera spanterna i höjdlid. Med denna metod visade det sig dock att det grundliga arbetet med byggjigen och tillsågningen av formspanten gett resultat. Inga justeringar i höjdlid gjordes. Sen var det dags för centerlinjen. Formspanten var ju som sagt monterade mot den uppspända ståltråden så detta var heller inga	1,75	6

Datum	Beskrivning	Tid	Id.
	<p>större problem. En formspant justerades med några mm.</p> <p>Tillpassning av innerstävans mall gjordes också. Vi tog dock beslutet att fästa stäven på stävmallen inne i värmen innan vi skruvar fast den på jiggen.</p> <p>Tyvärr, gjordes ju försöket med Laserpasset, annars hade denna avslutning gått mycket fortare och smidigare. Men det är ju första gången!</p>		
20-mar	<p>Fortsättning på Innerstävarna Innerstävarna fästes på sin respektive mall. Skruvhål förborrades för att inte spräcka spånskivan (12mm). Varje stäv fästes med två skruvar.</p>	0,5	7
20-mar	<p>Idag hämtades även alla stripor till skrovet på brädgården. Dom var inte färdigsågade då jag kom dit så fick hjälpa till lite. Var klart på 30min. Att jämföra med att såga själv med handklings som antagligen skulle tagit en hel dag!!! *gissning*.</p>	0,5	-
21-mar	<p>Fortsättning på Innerstävarna Innerstävarna "frästes" till för att ge plats åt kölribban.</p>  <p>Innerstävarna får anses vara klara nu. Vad gäller hyvling (forming av dom för att kunna fästa striporna antas vara en del av aktivitet nr 10, borläggningen.)</p>	0,5	7
22-mar	<p>Fortsättning Montering Formspant Idag monterades innerstävarnas formspant (med "nästan" tillhyvlade innerstävar).....sen var det påskmiddag med tillhörande dryck!! :-)</p>	1,5	6
29-mar	<p>Bordläggning (innerstävar) Nu börjar förberedelserna kännas klara....idag förbereddes innerstävarna ytterligare inför bordläggning/relings&kölribban. Eftersom innerstävarna hyvlats till nästan rätt form innan montering var det en liten finslipning som var aktuell. Detta gjordes med en rasp och gick relativt enkel.</p>	1	10


Datum	Beskrivning	Tid	Id.
29-mar	<p>Montering Relingsribban</p> <p>Montering av relingsribban börjades med att skarva listerna eftersom det inte fanns någon i fullängd. 4st förbereddes (2st på vardera sida...såklart är bara en av dessa själva relingsribban, men tanken med 2st var/är förhoppningsvis att få en lite "stabilare" start på bordläggningen senare! Ser väldigt bra ut så här långt!!.....tror vi!!</p> <p>Montering av ribborna börjades med att fästa ribban med en klammer i mittersta formspanten först för att sedan jobba sig ut mot stävarna. Detta gjordes för att minimera risken för "bulor" i skrovet. Den andra ribban fästes med relingsribban med 2 klamrar mellan varje formspant.</p> <p>Limningen gjordes med Bostik 800 D4 trälim.</p> <p>Innan hela denna aktivitet började monterades infravärmarna i princip lodrätt ca 2dm från stävarna för att värma upp dessa till lagom limningstemperatur.</p> <p>Arbetet inkluderar även att leta rätt på lämpliga listbitar och uppskattning av att ribban monterats rätt och att den följer en "fin" linje.</p> 	1	8
29-mar	<p>Montering Kölribban</p> <p>Montering av Kölribban gick utan större komplikationer.....tills allt var limmat och vi såg att den i (den planerade aktern) inte följer en "snygg" form. Den liksom buktar upp precis vid formspanten närmast innerstävformspanten. Vi tog beslutet att inte bry oss om detta ännu. Det kanske går att "räta upp/ut" detta senare då listerna bredvid ska monteras...dom kanske liksom stabiliserar det hela....får se!?</p> <p>Limningen gjordes med Bostik 800 D4 trälim.</p> <p>Arbetet inkluderar även att leta rätt på lämpliga listbitar och uppskattning av att ribban monterats rätt och att den följer en "fin" linje.</p>	1	9

Datum	Beskrivning	Tid	Id.
30-mar	<p>Fortsättning Bordläggning Så, idag fästes ca 30st ribbor (15 på vardera sida) med utgångspunkt från relingsribban. Varje ribba fästes med 1st klammer i varje formspant plus att ribborna fästes i varandra mellan spantarna, med mellan 1 och 3st. Som avslutning på "dagsverket" limmades ribborna i stävorna och sattes i press.</p> <p>Under arbetet visade det sig att formspantarna närmast stävorna verkade sitta lite snett relativt centrumlinjen på ena sidan. Konstigt!?! Vi tog beslutet att "bygga på" den ena sidan av formspantarna med ca 3-6 mm vilket gjorde att kanten följer en fin form.</p>	3,25	10
31-mar	<p>Fortsättning Bordläggning Gårdagens limning av ribborna i stävorna verkar ha blivit riktigt bra! Idag sattes ytterligare några ribbor fast. MEN, när vi kom "upp" till själva övergången från sidan till botten så märkte vi att det inte gick så bra att hålla ribborna mot mallarna. Vi började med att fästa en ribba i midskeppsstaven med en skruv vilket gick bra. Tyvärr kände vi att nästa ribba skulle bli omöjlig att få dit så vi satte oss i våran "Moaning Chair" och diskuterade huruvida vi skulle fortsätta ribbningen från kölen istället och senare lappa med ribbor i själva övergången. Känns inte bra, men det blir nog så vi får göra. Det spelar ju ingen roll för utseendet då vi planerar att lacka kanoten. Helgerån tycker nog många...men så har vi bestämt. Vi ska grubbla ett tag på detta!! Får se hur vi gör.</p>	1,5	10
03-apr	<p>Fortsättning Bordläggning Så, idag fick det vara färdiggrubblat. Bordläggningen fortsatte som vi började...från reling mot köl. Eftersom hela ribbor inte gick att böja till fick vi kapa till några ribbor som precis räckte mellan spantarna, samt en som sträckte sig över 3 spantar. En sågades även till för att kunna kilas in mellan två ribbor. Det blev en del springor mellan ribborna som var större än vi hade hoppats på (nån millimeter). Tror dock inte att det ska vara några problem att fylla dessa med epoxi/slipdam. Eventuellt fylls några i med en mycket fin "kil".</p> <p>Det är nu ca 1,5dm kvar till kölribban och eventuellt kommer fortsättningen av bordläggningen göras från kölribban.</p>	1,75	10
04-apr	<p>Fortsättning Bordläggning Fortsättningen gjordes från Kölribban ner mot relingen. Men innan dess limmades alla ribbor utom en i stäven. Bordläggningen av kanadensarens ena sida gjordes färdig och det innebar att varje ribba var tvungen att snedsågas, i varje ända. Detta gjordes mha en vinkelslip. Vinkelslip kändes väl inte i början som ett lämpligt verktyg för träarbeten, men så här i efterhand måste vi nog omvärdera det. Själva kapningen var mycket enkel med vinkelslipen samtidigt som man mycket enkelt kunde fasa/slipa till bitarna med kapskivans sida!!</p>	1,75	10





Datum	Beskrivning	Tid	Id.
			
05-apr	Fortsättning Bordläggning ...på vänstra sidan...inte mycket kvar!!!	1	10
06-apr	Fortsättning Bordläggning Idag gjordes det sista av bordläggningen färdig. Tog lite extra tid då för och akter inte kändes riktigt symmetriska efter att stävmallarna byggdes upp (se dagbok från 30-mar). Kanotens vänstra sida byggdes upp några millimeter närmast kölen vilket gjorde att den fick en helt symmetrisk form, iaf för ögat. Avslutningsvis limmades även de sista ribborna i stäven. BORDLÄGGNINGEN FÅR ANSES VARA KLAR!!! Innan det är dags för limning så ska skrovet färdigställas helt. Under arbetets gång provuppvärmdes även skrovet inför kommande limningsaktivitet. Detta gjordes med en 3kW byggfläkt och verkade fungera utmärkt. Ska nog gå vägen även det hoppas vi!!	2,5	10
06-apr	Kontroll/Färdigställa Kanadensarens botten häftades för att bli jämnare och minimera slipningen. Detta trodde vi inte skulle behövas då den såg ut att hålla sig i början, Tyvärr ändrades ribborna aningen vartefter arbetet pågick. Men nu är dom fixerade.	0,25	11
10-apr	Fortsättning Kontroll/Färdigställa Var några ställen i skrovet som hade aningen stora springor. Till dessa täjldes passande bitar som pressades fast. Var några ställen som strulade lite extra varför det tog lite extra tid. I övrigt ser skrovet bra ut. Mao <u>BORDLÄGGNING KLAR!!!! :-)</u>	1	11




Datum	Beskrivning	Tid	Id.
10-apr	<p>Limning</p> <p>Så, då var det dags för limning av skrovet. Det är ganska kallt ute ca +5 grader och det ser ut att sjunka ytterligare lite till kvällen, så det gäller att våra värmeelement(infravärme, liten byggfläkt och en kupevärmanre) orkar hålla temperaturen i "bygglokalen". Innan vi kom igång ordentligt gick dock säkringarna två gånger.</p> <p>Vi blandar till små "portioner" (1,5dl) epoxi åt gången och börjar limma vilket går bra. Om jag minns rätt gör vi av med ca 6 portioner (9dl) epoxi där en av dessa blandats ut med mycket slipdam för utfyllnad av de värsta springorna.</p> 	2	14
12-apr	<p>Klammerborttagning</p> <p>Klammerborttagningen var aningens mer tidskrävande än planerat. Ca 2000klammrar togs bort med mejsel och tång.</p> <p>Denna aktivitet var ju också ett moment som skulle visa hur bra limningen blivit. Vi får nog säga att det blev ganska bra. Det var endast ett fåtal ribbor som "fläckvis" inte fäst i varandra (alternativt släppte under klammerborttagningen). Förutsatt att detta inte ställer till några problem för slipningen så låter vi dessa vara tills det är dags för grundstrykningen.</p>	2,25	16
13-apr	<p>Skrapa/slipa</p> <p>Idag var det dags för sliparbetet. Vi öppnade portarna till ladan/bygglokalen med glada miner för att mötas av, som det kändes då, ett h-vete. Kanoten hade framförallt i området runt relingen svällt upp och tappat form. Ett resultat av att vara i ouppvärmad bygglokal med pendlande temperatur och luftfuktighet. Så dagen fick börja med att punkthäfta de lösa ribborna.</p> <p>Slipningen gick som förväntat utan något direkt att notera. Vi har</p>	4,5	17

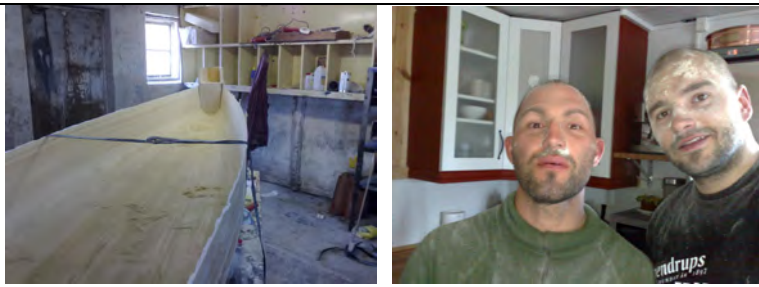


Datum	Beskrivning	Tid	Id.
	<p>hittills bara kört med K40 papper på en sliprondell till bormaskin. Tar bort epoxin bra!! (För bättre slipmetod se aktivitets id. 26:e april)</p> 		
13-apr	Ytterstävar För och akter kapades/slipades till för att passa ihop med respektive ytterstäv. Förborgning gjordes i stävarna inför kommande limning.	1	15
14-apr	Fortsättning Ytterstävar Ytterstävarna limmades på plats med epoxi/slipdam. De sattes i press med tre st skruvar.	0,5	15
			
14-apr	Skrapa/slipa Idag fortsatte vi även slipningen med 40 papper samt körde en runda med 80 papper. Ytan känns bra men ribborna är aningen "vågiga". Får se hur vi ska åtgärda det...om vi ska göra det? Tror också att grundningen av kanoten också kommer att innebära lite spackling.	1,75	17
17-apr	Stävar	0,75	15
17-apr	Skrapa/slipa Slipning med långbrädagjordes.	2	17
18-apr	Skrapa/slipa Mer slipning.	2	17
18-apr	Grundstrykning Grundstrykning gjordes.	0,75	18

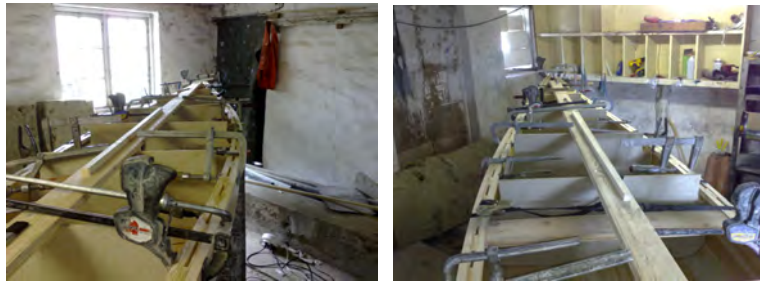



Datum	Beskrivning	Tid	Id.
			
19-apr	Skrapa/slipa	1	17
21-apr	Skrapa/slipa Spackling med Plastic Padding och slipning.	4,25	17
23-apr	Glasfiber/Epoxi Glasfiber klipptes till och fästes med epoxi. Själva "strykningen" tog 1,5 tim. Verktyg: Pensel och Skrapa.	2,5	19
24-apr	Epoxistrykning 2 Andra strykningen. Verktyg: Pensel och Skrapa.	1,25	20
25-apr	Slipa Blev en del slipa, men även en del sickling.	1	21
25-apr	Epoxistrykning 3 Gjordes med pensel med avklippta strån. Ljudet var som det beskrevs i byggbeskrivningen ganska tydligt då man hade lite för lite epoxi. Denna strykning visade sig tyvärr efter härdning inte vara tillräcklig. Väven blev inte helt inbakad på vissa ställen vilket kommer att leda till ytterligare en strykning. Denna kommer att göras efter att insidan är klar då det är att rekommendera att få hela kanadensaren täckt i glasfiber så fort som möjligt för att undvika ändringar i skrovet.	0,833333	22
26-apr	Vändning Kanot Detta gjordes genom att vända upp och ner på byggjiggen, lossa jiggen från spantarna, och plocka loss spantarna. Eftersom kanoten tappade lite form spändes den ihop med ett spännband på mitten. Den lades också "i" byggjiggen vilket tryckte ihop kanoten aningen och gjorde formen helt ok.	0,75	24
26-apr	Skrapa slipa Slipning av kanoten gjordes först med ett 40 papper på en vinkelslip . Stor IRRITATION uppstod då vi märkte att om vi hade använt en vinkelslip då vi slipade utsidan hade vi nog redan varit klara!! :-(Hursomhelst, vi gick över även insidan med papprena 40, 80 och avslutningsvis 120.	2	33





Datum	Beskrivning	Tid	Id.
			
26-apr	Grundstrykning Insidan grundströks. Det gick åt lite mer än dubbelt så mycket epoxi jämfört med utsidan. Detta berodde på att finishen inte var alls lika bra.	0,75	34
27-apr	Epoxi/glasfiber insida Dags för att lägga glasfiber på kanotens insida. Vi började med huvudena högt, men dom sänktes ganska snabbt efter att vi stött på oförutsedda problem. Vi utdragning av epoxi från botten upp mot relingen släpper väven i "böjen" och luftbubblor uppstår.....med stor irritations som resultat. Detta ledde till att vi gick över från skrapa till pensel med en stor epoxiåtgång som resultat.tog tom slut helt så vi hann inte "glasfibra" hela insidan som planerat.....men väldigt lite kvar!! Den höga epoxiåtgången leder förhoppningsvis till att sista strykningen (epoxistrykning 3) utgår...men det visar sig. I arbetet är även förberedelser inräknade som att kontrollmäta skrovet samt sätta upp spännband. Här kunde vi nog ha sparat en hel del epoxi (och vikt) om vi haft lite erfarenhet och tagit det lite lugnare!!!	2,5	35
28-apr	Epoxi/glasfiber insida Glasfiber klipptes till i tillräcklig mängd. Epoxi lades på men vi hann inte färdig idag heller. :-)	1	35
29-apr	Epoxi/glasfiber insida Äntligen!! Glasfibern är på plats även på insidan. Detta var som redan nämnt ett av de moment som strulat mest. Tips till en annan gång skulle nog kunna vara att innan påstrykning av epoxi börjar se till att klippa till passande bitar. Tror att bra bitar skulle kunna vara, remsor till övergång botten/kant, ett stycke för hela botten, två remsor till vardera kanten och sedan mindre stycken att passas in i stävarna.	1	35
29-apr	Epoxistrykning 2, insida 2:a strykningen gjordes med pensel	1	36
30-apr	Slipa/sickla De få "gardiner" (rinnigar av epoxi) som fanns sicklades bort.	0,75	23






Datum	Beskrivning	Tid	Id.
01-maj	Däck Däcket planeras att göras med strip-metod även det. Så idag häftades och limmades 2st tillräkligt stora "skivor" (ca 1m*45cm - medför lite marginal) av striporna som blev kvar från kanotbygget.	1	27
01-maj	Reling Utan att veta resonerade vi oss fram till att enklaste sättet att göra relingen var att limma distansklossarna (sågade till 70mm längd). på inre relingsribban först. Så detta gjordes efter att relingsribban fasats till för att passa in i respektive stäv. Distansbitarna passades först in, enl byggbeskrivningen, över fästpunkterna för mitträt och sitsarna. Därefter placerades och limmades resten av bitarna ut (en distanskloss på 100mm användes). Efter limning sattes allt i press med massa tvingar.	2	28
02-maj	Däck Däcken slipades på den limmade ovansidan. Därefter spacklades håligheter varpå glasfiber limmades på. (Grundmålningen hoppade vi över trots att låg vikt är ett av målen med kanoten. Ytan är dock så pass liten så den minimala viktbesparingen fick pga tidsbrist väljas bort.)	1,5	27
02-maj	Reling Förberedelse för limning av relingarna gjordes. Formspantarna stoppades tillbaka för att stadga kanoten. Dessa sattes ihop med en planka för att slippa resa upp dom hela tiden. Relingarna lades på plats och spännband förbereddes. En reling provmonterades med tvingar och spännband. Verkar kunna fungera!!! ;) Lite senare....Allt limmades och tvingarna skruvades fast. Dessutom sågades några "kilar" till för att spänna ut den inre relingen mot den yttre. Avslutningsvis gick vi över allt en gång till med epoxi för att försäkra oss om att allt var "limmat". Hoppas det håller!!!	3,5	28
			
07-maj	Däck Glasfiber baksida+ epoxi strykning två.	1,5	27
08-maj	Däck Urfräsning för däck i för och akter. Tillsågning av däck.	1,5	27

Datum	Beskrivning	Tid	Id.
08-maj	Reling Slipning av reling. Påbörjad fräsning av kanter.	1,5	28
08-maj	Sitsar Tillsågning av sitsramar.	0,25	29
09-maj	Däck Ytterligare tillpassning och slipning av däck samt limning. Fästes med spännband och "kilkonstruktion". 	1,5	27
09-maj	Reling Frästes till (avrundning, mha handöverfräs). För och akter frästes till för att få en kilform. Detta gjordes med fräs och en plank som stöd.	2	28
09-maj	Slipning insida Slipning och sickling insida.	0,25	37
09-maj	Époxistrykning 3	0,5	38
09-maj	Sickling Sickling utsida påbörjad.	0,5	23
09-maj	Sitsar Fräsning och utmätning av var stag ska sitta för sitsarna.	0,5	29
10-maj	Däck Spackling, slipning	1	27
10-maj	Reling Spackling, slipning	1	28
10-maj	Sitsar Urfasning	0,5	29
10-maj	Grundning insida Målade ett lager. Kommer att räcka med ett till!! :-) Matt svart golvfärg användes.	0,5	43
10-maj	Slipa sickla Utsidan gicks över en gång till . Denna gången lite noggrannare. Små "bubblor" sicklades bort. Avslutningsvis gicks utsidan över lätt med ett sandpapper.	1	23
10-maj	Epoxistrykning 3 (egentligen 4:e) Eftersom väven inte blev helt inbakad i Epoxistrykning 3 görs en fjärde strykning.	1,2	22
10-maj	Lagerstädning Detta bestod mest i att damma av kanoten ordentlig och låta dammet lägga sig ordentligt.	0,5	42





Datum	Beskrivning	Tid	Id.
			
11-maj	Sitsar Skruvade och målade sitsarna.	1,25	29
11-maj	Grundning Utvändigt Grundning genomfördes med tänkt färg och gjordes med roller och pensel (efterstrykning). Vi blandade till 3dl färg vilket visade sig vara alldeles för mycket (nästan dubbelt).	0,75	44
11-maj	Slipa sickla Utsidan gick över en gång till. Var inte mycket att ta hand om men var desto noggrannare. Sickel och sandpapper användes.	1	23
11-maj	Lager 2 invändigt	0,25	45
12-maj	Lager 1 utvändigt	0,5	46
12-maj	Däck/Reling/Sitsar, Lager 1 Målning	1	49
13-maj	Däck/Reling/Sitsar, Lager 2 Målning	0,5	50
13-maj	Lager 2 utvändigt Slipning och målning	1	48
13-maj	Sitsar Flätning av sitsarna 	1,25	29
14-maj	Däck/Reling/Sitsar, Lager 2 Målning av relingens undersida.	0,25	50
14-maj	Slutmontering Tillsågning av sitsar och mittbrädan gjordes, varpå ändträna målades. Hål borrades för sitsar.	1,75	51






Datum	Beskrivning	Tid	Id.
15-maj	Slutmontering Sittsar och mittbräda monterades  	0,5	51
15-maj	SJÖSÄTTNING Foton: Stewart Carlsson 	0	52



Datum	Beskrivning	Tid	Id.
	 		



Datum	Beskrivning	Tid	Id.
	  		



Datum	Beskrivning	Tid	Id.
			
-	Förstärkning fötter ett extra lager med glasfiber lades nedanför framsits.	-	31



PROJEKTPLANERING/UPPFÖLJNING

SWIFT/2 BYGGPROJEKT

